

E NATURWISSENSCHAFTEN, TECHNIK, MEDIZIN

EK MEDIZIN

Anthroposophie

1933 - 1945

24-2 *Anthroposophische Medizin, Pharmazie und Heilpädagogik im Nationalsozialismus 1933-1945* / [Hrsg. vom Ita Wegman Institut für Anthroposophische Grundlagenforschung (Arlesheim, Schweiz) im Auftrag der Akademie der Gesellschaft Anthroposophischer Ärzte in Deutschland (GAÄD)]. - Basel : Schwabe. - 23 cm

[#9171]

Bd. 1. Anthroposophie und Nationalsozialismus : die anthroposophische Ärzteschaft / Peter Selg, Susanne H. Gross, Matthias Mochner. - 2024. - 914 S. : Ill. - ISBN 978-3-7965-5028-7 : SFr. 92.00, EUR 92.00

Man könnte darüber spekulieren, warum diese Publikation, auf deren just erschienenen ersten Band noch zwei weitere folgen sollen, nicht in dem auf anthroposophische Veröffentlichungen spezialisierten Rudolf-Steiner-Verlag erscheint, sondern im Basler Schwabe-Verlag mit seinem breiten Programm. Es kann nicht daran liegen, daß diese Geschichte der anthroposophischen Medizin etwa von Gegnern der Anthroposophie verfaßt wurde, unterrichtet doch der an erster Stelle genannte Autor, der aus Stuttgart gebürtige Prof. Dr. med. Peter Selg,¹ medizinische Anthropologie und Ethik u.a. in Witten/Herdecke, leitet das Ita Wegman Institut² und ist Mitglied der Goetheanumleitung (dies und das weitere vom hinteren Einband); auch die an zweiter Stelle genannte Historikerin Susanne H. Gross,³ die zu den jüdischen Opfern des Nationalsozialismus forscht, ist Mitarbeiterin am genannten Institut, während der dritte, Matthias Mochner, Journalist, Studienreiseleiter und Redakteur,⁴ zwei Monographien zur biologisch-dynamischen Wirtschaftsweise⁵ und zur organischen Architektur⁶ publiziert hat.

¹ https://de.wikipedia.org/wiki/Peter_Selg [2024-06-29; so auch für die weiteren Links].

² <https://www.wegmaninstitut.ch/>

³ Über sie gibt weder das Internet noch der **KVK** etwas preis.

⁴ So die **GND** <https://d-nb.info/gnd/1035017024>

⁵ **Das Demeter-Phänomen** : die biologisch-dynamische Landwirtschaft - ein Weg aus der Sackgasse der Agrochemie / Matthias Mochner. Hrsg. von Georg Müller. - Zürich : Elster Verlagsbuchhandlung, 2015. - 183 S. : Ill. ; 24 cm. - ISBN 978-3-906065-26-7 : SFr. 32.00, EUR 26.00. - Inhaltsverzeichnis: <https://d-nb.info/1063961742/04>

Der vorliegende erste Band⁷ verspricht eine „differenzierte[] Betrachtung“ des Verhaltens anthroposophischer Mediziner im Nationalsozialismus, ohne dieses auf die „polaren Beschreibungen von Widerstand und Kollaboration“ (ebd.) zu reduzieren. Wie „heiß“ dieses Thema ist, kann man an dem **Wikipedia**-Artikel zur Anthroposophie ablesen, der einen umfangreichen Abschnitt zu dieser Epoche enthält.⁸

Bevor der Band zur Zeit des Dritten Reiches kommt, stellt er ausführlich die *Vorgeschichte*, nämlich die *Entwicklung der Anthroposophischen Medizin 1920 - 1933* vor, in der auch die frühen anthroposophischen Kliniken behandelt werden, wie etwa das 1921 eröffnete Klinisch-Therapeutische Institut auf der Gänsheide in Stuttgart,⁹ das nach großen anfänglichen Erfolgen (S. 83 - 85) 1924 wieder schließen mußte (S. 147 - 172), aber auch zahlreiche *[ä]ußere Hindernisse und interne Krisen*. Das 4. Kapitel behandelt *Reaktionen auf die nationalsozialistische Machtübernahme*, in dem Ita Wegman sowie das Goetheanum und die Anthroposophische Gesellschaft in Deutschland im Mittelpunkt stehen. In Kapitel 5 geht es um *Das nationalsozialistische Regime und die Anthroposophie* mit Abschnitten zum *System der Überwachung*, den Berichten des Sicherheitsdienstes SD sowie den sich verschärfenden *Stufen des Verbots*; unter den vorgestellten *Unterstützer[n] und Protektoren* findet man auch den Philosophen Alfred Baeumler.

⁶ **Gärten und Landschaften** : Wege zu einer organischen Gestaltung des Lebensraumes in Garten und Landschaften ; Beiträge zu einer Gartenkunst der Begegnung mit den Lebenskräften in der elementaren und der ideellen Ebene? ; Erfahrungen und Perspektiven aus der Praxis des Garten-Bauens / Raimund Herms. Hrsg. von Eva-Maria Dyanat, Eckhart Hahn und Matthias Mochner. - [Arlesheim] : Verlag des Ita Wegman Instituts, 2022. - 416 S. : Ill., Pläne, Kt. ; 34 cm. - ISBN 978-3-906947-66-2 : SFr. 45.00, EUR 45.00. - Inhaltsverzeichnis: <https://d-nb.info/1262589541/04>

⁷ Inhaltsverzeichnis: <https://d-nb.info/1308200390/04>

⁸

https://de.wikipedia.org/wiki/Anthroposophie#W%C3%A4hrend_der_Zeit_des_Nationalsozialismus

⁹ Ein Foto vom Anfang der 1920er Jahre (S. 169) zeigt das Gebäude mit dem daneben liegenden Forschungslaboratorium. - Daß das Klinikgebäude in dem folgenden Band nicht vorkommt, liegt daran, daß es sich um einen übernommenen Bau, also nicht um ein Gebäude aus dem Geiste Steiners handelt: **Das architektonische Werk** / Rudolf Steiner. [Hrsg. von der Rudolf Steiner Nachlassverwaltung, Dornach]. - Basel : Rudolf-Steiner-Verlag. - 30 cm. - (Rudolf-Steiner-Gesamtausgabe : Abt. C, Das künstlerische Werk ; GA K1-10,57, Das architektonische Werk ; ...) [#8589]. - Bd. 1. Die Goetheanum-Bauten und ihre Vorläufer mit Erläuterungen und dokumentarischen Anhängen / [die Herausgabe besorgte Roland Halphen unter Mitarb. von Kurt Remund (Planarchiv im Goetheanum) und Dino Wendtland (Kunstsammlung am Goetheanum)]. - 2022. - 487 S. : Ill., Pläne. - ISBN 978-3-7274-3700-7 : SFr. 196.00, EUR 196.00. - Rez.: **IFB 23-2**

<http://informationsmittel-fuer-bibliotheken.de/showfile.php?id=12066> - In dem heute bestehenden Nachfolgegebäude befindet sich das Haus Veronika, ein Alten- und Pflegeheim ganz in der Nähe der Wohnung des Rezensenten: <https://www.vinzenz-von-paul.de/angebote/angebote-fuer-aeltere-menschen/sichere-wohnformen/haus-veronika-stuttgart>

Im mit 300 Seiten umfangreichsten Kapitel 7 wird *Das Verhalten der anthroposophischen Ärztinnen und Ärzte* untersucht. Nach einem einleitenden Abschnitt werden zwölf Personen vorgestellt, die der *Überwachung und Repression* durch die Gestapo unterworfen waren, während die drei folgenden Abschnitte biographische Informationen zu weiteren Personen unter den Rubriken *NS-Affinität, Anpassung und Kooperation* (12 Namen), *Verweigerung und Widerstand* (11) sowie *Not und Flucht* (7¹ Personen jüdischer Herkunft) bereithalten. Als Kapitel 8 folgt noch eine knappe *Kritische Bilanz*. Der Anhang enthält das *Abkürzungsverzeichnis*, das mit gut hundert Seiten umfangreiche, gegliederte *Literaturverzeichnis*, das *Abbildungsverzeichnis* (es sind 55 Schwarzweißabbildungen von Personen, Gebäuden und faksimilierten Dokumenten) sowie das *Personenregister*.

Die Benutzung dieser, wie man in einem solchen Fall zu sagen pflegt, „quellen gesättigten“ Publikation (rechnet man die Fußnoten aller Kapitel zusammen, kommt man auf gut 3800), wird dadurch erleichtert, daß den Kapiteln 3 bis 7 jeweils eine *Zusammenfassung* vorangeht. Den beiden weiteren Bänden sieht man erwartungsvoll entgegen: der für November 2024 angekündigte Band 2 wird sich unter dem Titel *Weleda und WALA - die anthroposophischen Arzneimittelfirmen 1933-1945* mit der wirtschaftlichen Seite der anthroposophischen Medizin befassen,¹⁰ und der für das Frühjahr 2025 in Aussicht gestellte Bd. 3¹¹ soll „die anthroposophische Psychiatrie und die heilpädagogischen Heime anthroposophischer Orientierung“ thematisieren (S. 21).

Klaus Schreiber

QUELLE

Informationsmittel (IFB) : digitales Rezensionsorgan für Bibliothek und Wissenschaft

<http://www.informationsmittel-fuer-bibliotheken.de/>

<http://informationsmittel-fuer-bibliotheken.de/showfile.php?id=12665>

<http://www.informationsmittel-fuer-bibliotheken.de/showfile.php?id=12665>

¹⁰ Bd. 2. *Weleda und WALA - die anthroposophischen Arzneimittelfirmen 1933-1945* / Peter Selg, Susanne H. Gross, Matthias Mochner. - 2024 (Nov.). - Ca. 600 S. : Ill. - ISBN 978-3-7965-5098-0 : ca. SFr. 78.00, ca. EUR 78.00:

<https://schwabe.ch/Anthroposophie-und-Nationalsozialismus.-Weleda-und-WALA-die-anthroposophischen-Arzneimittelfirmen-1933-1945-978-3-7965-5098-0>

¹¹ ISBN 978-3-7965-5099-7.